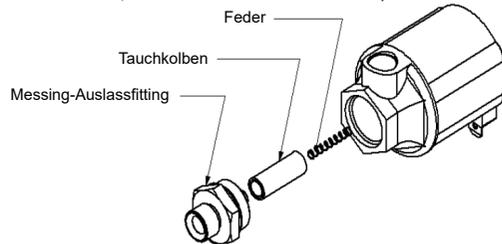


MONTAGEANLEITUNG FÜR HUPENSÄTZE

VERFAHREN ZUR REINIGUNG DER MAGNETSPULEN

1. Die gesamte Luft aus dem Tank ablassen. (Der Kompressor muss lausgeschaltet sein!), um zu verhindern, dass er aufgrund von Druckabfall im Luftbehälter läuft).
2. Mit einem 1/2"-Schlüssel die Hupenluftleitung vom Magnetventil trennen, indem die 1/2"-Überwurfmutter gelöst wird.
3. Mit einem 3/4"-Schlüssel das Messing-Ausgangsfitting, an dem die Luftleitung befestigt war, lösen und entfernen. Das Entfernen dieses Fittings ermöglicht den Zugang zur Innenkammer des Magnetventils.
4. Entfernen Sie den Kolben und die Feder langsam aus dem Inneren des Ventils, um eine Reinigung zu ermöglichen.
5. Untersuchen Sie die Metalloberfläche des Kolbens und des Kolbengehäuses auf Korrosionsablagerungen und entfernen Sie diese mit 1000er Nass-/Trockenschleifpapier, Stahlwolle, Schmirgelbrettchen oder einem ähnlichen Produkt. Nach gründlicher Reinigung der Kolbenoberfläche und der Oberfläche des Kolbengehäuses die Gummispitze prüfen. Die Spitze sollte relativ glatt sein, damit sie richtig auf dem Messing-Auslassfitting sitzt.
6. Nach der Reinigung und Inspektion des Tauchkolbens und des Tauchkolbengehäuses bauen Sie die Magnetspule wieder zusammen. Setzen Sie die Feder wieder in das Loch im Kolben ein und führen Sie den Kolben (mit dem Federende zuerst) wieder in die Magnetspule ein. Um zu prüfen, ob der Kolben richtig sitzt, drücken Sie einfach mit der Fingerspitze auf ihn. Der Kolben sollte sich leichtgängig in das Kolbengehäuse ein- und ausfahren lassen. (Zur Schmierung der Feder kann Schmierfett verwendet werden).
7. Bringen Sie das Messing-Auslassfitting wieder an und ziehen Sie es mit einem 3/4-Zoll-Schlüssel fest.
8. Schließen Sie die Luftleitung wieder an den Ausgang des Magnetventils an und ziehen Sie die Überwurfmutter fest.
9. Der Vorgang ist nun abgeschlossen. Schalten Sie nun den Kompressor ein und lassen Sie den Lufttank wieder auffüllen, damit Ihr System wieder voll funktionsfähig ist.
10. Dieser Vorgang muss je nach Verwendung des Horns, Klima und/oder Montageort des Horns möglicherweise mehrmals pro Jahr durchgeführt werden.
11. Wenn Stößel und Feder nicht wiederverwendbar sind, ist ein Ersatzsatz erhältlich. Hadley-Teilenummer: HBP550B



Für alle Hadley-Produkte gilt eine begrenzte Garantie von 12 Monaten ab Kaufdatum. Wir reparieren oder ersetzen nach eigenem Ermessen Material- und Verarbeitungsfehler während dieses Zeitraums, wenn das Produkt und der Kaufbeleg an unsere Serviceabteilung unter der unten angegebenen Adresse zurückgeschickt werden.

HADLEY
YOUR VEHICLE. YOUR COMPANY. YOUR SUCCESS.

www.hadleyadvantage.com

Hadley
Attn: Service Department 2851 Prairie SW
Grandville, MI 49418

Service Department: (616) 249-8462
Main: (616) 530-1717
Fax: (616) 530-3283

WICHTIG: LESEN SIE ALLE ANWEISUNGEN, STÜCKLISTEN UND INSTALLATIONS DIAGRAMME, BEVOR SIE MIT DER INSTALLATION BEGINNEN

HORN MONTAGE

1. Die besten Ergebnisse erzielen Sie, wenn Sie das Horn ohne Widerstand montieren, damit der Schall geradeaus übertragen werden kann. Wenn möglich, montieren Sie das Horn in einem leichten Winkel nach unten, damit Feuchtigkeit abfließen kann.
2. Für die Montage auf dem Dach: Wenn das Fahrzeug mit einer Dachinnenverkleidung ausgestattet ist, entfernen Sie diese, um die Hörer zu installieren.
3. Bohren Sie (1) 1/2-Zoll- und (2) 5/16-Zoll-Löcher (verwenden Sie die Montageunterlage als Schablone, Nr. 3) in der gewünschten Position für die Hupe.
4. Platzieren Sie die Montageunterlage zwischen der Grundplatte der Hupe und der Oberseite des Fahrzeugdachs.
5. Legen Sie die Spannungsscheibe (Nr. 4) auf den Montagebogen (Nr. 7), wie in Gruppe I gezeigt, und schrauben Sie den Bogen von der Unterseite des Daches aus in die Basis des Horns. Stecken Sie (2) Schrauben (Nr. 1) durch die Bohrung der Hornbasis und des Daches, befestigen Sie die Sicherungsscheibe (Nr. 5) und die Sechskantmutter (Nr. 6). Verbinden Sie den Nylonschlauch (Nr. 10) mit dem Montagebogen mit Hilfe des Messinginsatzes (Nr. 8) und der Überwurfmutter (Nr. 9). Führen Sie dann den Schlauch bis zum Tank und bringen Sie die innere Dachverkleidung wieder an.
6. Für die Installation der Projektorhalterung: Schieben Sie die Projektorhalterung (Nr. 12) in Richtung der Hupenglocke, bis die Tülle (Nr. 11) fest am Gehäuse des Hupenprojektors anliegt. Bohren Sie (2) 5/16-Zoll-Löcher (verwenden Sie die Befestigungsdichtung als Schablone, Nr. 13). Legen Sie die Dichtung zwischen die Projektorhalterung und die Oberseite der Montagefläche. Führen Sie (2) Schrauben (Nr. 1) durch die Löcher der Projektorhalterung und der Montagefläche ein, befestigen Sie die Sicherungsscheibe (Nr. 5) und die Sechskantmutter (Nr. 6). (Siehe Gruppe I für Installationsbeispiele).

Tankaufbau

1. Wählen Sie den Montageort für den Luftbehälter (Nr. 25) unter Berücksichtigung der Ausrichtung des Behälters und der Sichtbarkeit des Manometers (Nr. 21) aus und verwenden Sie Gewindedichtmittel für alle unbeschichteten Rohrgewinde. (Siehe Gruppe II für Installationsbeispiele)
2. Schrauben Sie 2 Messingfittings (Nr. 16) und das Rückschlagventil (Nr. 20) in das Messingkreuz (Nr. 18), dann installieren Sie das Messingfitting in einen der beiden Luftbehälterauslässe (Nr. 25). Als nächstes schrauben Sie den Solenoid-Gewindeeinlass (Nr. 15) in den Messinganschluss (Nr. 16). Schrauben Sie das Reifenventil (Nr. 17) in die verbleibende Gewindeöffnung im Messingkreuz (Nr. 18). Verbinden Sie den Nylonschlauch (Nr. 10) mit dem Ausgang des Magnetventils mit Hilfe des Messinginsatzes (Nr. 8) und der Überwurfmutter (Nr. 9). (Siehe Gruppe II für Installationsbeispiele).
3. Schrauben Sie das Messing-T-Stück (Nr. 19) in den verbleibenden Tankauslass. Schrauben Sie das Manometer (Nr. 21) und den Druckschalter (Nr. 22) in das T-Stück.

VORSICHT! Ziehen Sie den Druckschalter und das Manometer nur am Messing-Sechskantgehäuse fest.

4. Bohren Sie zur Befestigung des Tanks (2) Löcher mit einem Durchmesser von 11/32 Zoll im Abstand von 4 Zoll in eine feste Oberfläche. Stecken Sie die Tankbolzen durch die Löcher und befestigen Sie sie mit Kontermuttern (Nr. 26).

KOMPRESSOR Aufbau

1. Schieben Sie, wie in Gruppe III gezeigt, die (2) Tüllen (Nr. 31) in die Schlitz. Schieben Sie dann die (2) Messingösen (Nr. 30) in die Ösen. Ziehen Sie die (4) Stoßstangen (Nr. 33) durch die (4) runden Löcher an der Halterung.
2. Klemmen Sie den Kompressorkopf fest und installieren Sie das Messingfitting (Nr. 27) in den Luftauslass wie in Gruppe III gezeigt.
3. Montieren Sie den Kompressor auf einer festen Unterlage. Nicht am Kotflügel, der Spritzwand oder einem anderen flexiblen Material montieren. Stellen Sie den Kompressor in einem Bereich mit guter Luftströmung und entfernt von der Straßenoberfläche auf, um übermäßige Wasser- und Schmutzbedingungen zu vermeiden.
4. Für die Montage sind (2) Löcher im Abstand von 2 - 3/16 Zoll erforderlich, die jeweils einen Durchmesser von 7/32 Zoll haben.
5. Um den Kompressor zu montieren, führen Sie die Schraube Nr. 10-32 (Nr. 29) durch die Messingöse und durch das 7/32-Zoll-Loch. Sichern Sie die Schraube mit der Mutter Nr. 10-32 (Nr. 32) wie in Gruppe III gezeigt. **Ziehen Sie die Montageschrauben nicht zu fest an.**
6. Verbinden Sie den Nylonschlauch vom Luftauslassfitting (Nr. 27) mit dem Rückschlagventil (Nr. 20) am Tank unter Verwendung der Messinginsätze (Nr. 8) und der Überwurfmutter (Nr. 9) wie in Gruppe II und Gruppe III gezeigt.

Elektrischer Aufbau

1. Wie in Gruppe III gezeigt, schließen Sie das orangefarbene (+) Kabel des Kompressormotors an eine der beiden Druckschalterklemmen mit Hilfe der 1/4"-Buchse (Nr. 23) an. Schließen Sie dann den Sicherungshalter (Nr. 24) an die andere Druckschalterklemme an. Bringen Sie das andere Ende des Sicherungshalters an der Zuhörklemme "Zündung aktiviert" in der Sicherungstafel an. Verbinden Sie das schwarze Kabel (-) des Motors mit der Fahrzeugmasse.
2. Montieren Sie den Kippschalter (Nr. 34), wie im Schaltplan dargestellt, an einer für den Fahrer leicht zugänglichen Stelle auf oder unter dem Armaturenbrett. Verbinden Sie das Kabel (Nr. 35) von der Fahrzeugmasse mit einer der beiden Magnetventilklemmen (Nr. 15). Verbinden Sie die andere Magnetventilklemme mit einer der beiden Klemmen des Kippschalters. Verbinden Sie die verbleibende Klemme des Kippschalters mit dem vorhandenen Hupenkabel mit Hilfe eines Spleißverbinders (Nr. 37). Wenn sich der Kippschalter in der Stellung "Aus" befindet, wird nur die elektrische Hupe des Fahrzeugs betätigt. Wenn der Schalter in der Position "Ein" steht, werden die Druckluflhörner und die elektrische Hupe betätigt.

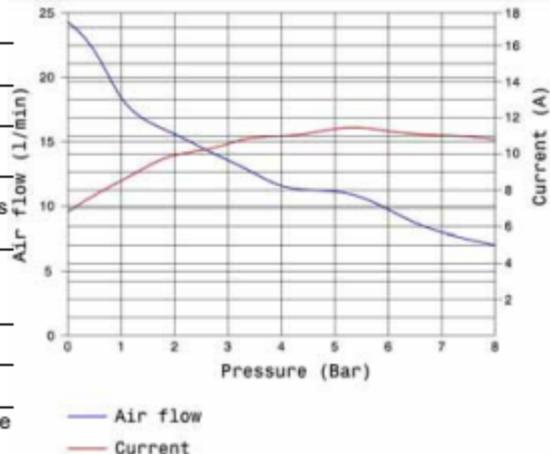
ECR 5594 Rev E

Filename: H15296.doc

HINWEIS: Der Kompressor startet automatisch, wenn der Druck unter 110 psi fällt. Wenn mehr als 4 Minuten benötigt werden, um den Tank bei laufendem Motor auf vollen Druck (110-135 psi) zu pumpen, und der Kompressor sich nicht abschaltet, alle Anschlüsse mit Seifenwasser oder Seifenblasenlösung auf Lecks prüfen. Verwenden Sie Gewindedichtmittel für alle unbeschichteten Rohrgewinde. Maximale Zykluszeit 7 Minuten mit 30 Minuten Abkühlzeit.

VORSICHT: Prüfen Sie die örtlichen Lärmschutzverordnungen, um Rechtsverstöße zu vermeiden.

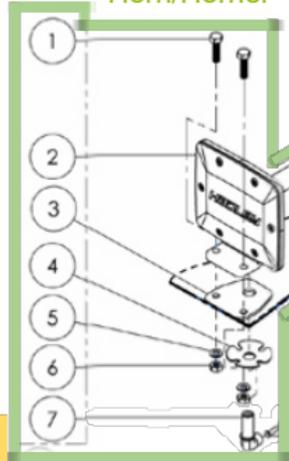
Nominal voltage / Nennspannung	12	Vdc
Voltage range / Spannungsbereich	11,5-13,8	Vdc
Current consumption / Stromverbrauch	See Graph	A
Air Flow / Luftstrom	See Graph	l/min
Compressor pressure / Kompressordruck	0 - 8	bar
Pressure switch range / Druckschalterbereich	On at 4 - off at 7	bar
Pressure regulator setting / Druckreglereinstellung	3	bar
Tank volume / Tankvolumen	4,5	l
Operating temperature / Betriebstemperatur	-30° to +80°	°C
Storage temperature / Lagerungstemperatur	-45° to +90°	°C
Corrosion resistance / Korrosionsbeständigkeit	> 200 (salt spray test)	Hours
Operating relative humidity / Relative Luftfeuchte im Betrieb	30 to 80	%
Weight / Gewicht	4,9	kg
Main Materials / Wesentlichen Materialien	Steel, Aluminum/ Stahl, Alu	
Main applications / Hauptanwendungsbereiche	Cars, Trucks, Boats/ Autos, Lkws, Boote	



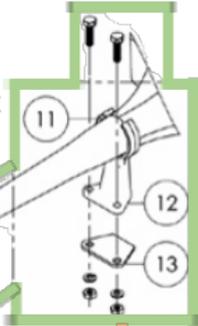
Positions-Nr.:	Teile-Nr.:	Beschreibung:	Anzahl:
1	H12801	1/4-20 UNC X 1" Sechskantschraube	8
2	Horn	Horn-Teile	1
	Horn		1
3	H13727	Horn-Abdichtung	2
4	H11553	Spannscheibe	2
5	H11306	Federring	8
6	H11305	1/4-20 UNC X 1" Sechskantmutter	8
7	H11477	90° Winkel-Fitting	2
8	H12462	Messing-Presshülse	8
9	H15522	Überwurf/Spannmutter	7
10	H1311020S	1/4" Schlauch	1
11	H13725	Horn-Schelle	2
12	H13723	Horn-Schellen-Verbindung	2
13	H13724	Dichtung	2
14	H12644	T-Verbinder-Stück	1
15	H00550B	Pneumatisches Magnetventil	1
16	H11468	1/8-27 NPTF, Messing-Fitting	2
17	H12489	Reifenventil	1
18	H11830	1/8-27 NPTF, Messing-Kreuz-Fitting	1
19	H14654	1/8-27 NPTF, Messing-T-Stück	1
20	H15249	Rückschlagventil	1
21	H14212	Manometer	1
22	H13940A	Druckluftschalter	1
23	H14620	1/4" Buchsenanschluss	5
24	H15235	Sicherungshalter-Montage	1
25	H00751N	Druckluft-Tank	1
26	H12737	5/16-18 UNC Kontermutter	2
27	H12553	Messing-Fitting 7/16-24 & 1/8 NPT Gewinde	1
28	Hadley Model	Kompressor 1/6 hp, 12V DC	1
29	H14168	10-32 UNF X 1,5" Schraube	2
30	H15224	Öse/Hülse	2
31	H15234	Gummidichtung	2
32	H15290	10-32 UNF Sechskantmutter	2
33	H14572	Dämpfer	4
34	H12949	Schalter, 20Amp	1
35	H12669-2	Kabel	2
36	H14610	Kabelschuh nicht isoliert	2
37	H13116	Schnellverbinder	2
38	H13943	Dichtungspaste	1

Positions-Nr.:	Teile-Nr.:	Beschreibung:	Anzahl:
1	H12801	1/4-20 UNC X 1" Sechskantschraube	8
2	Horn	Horn-Teile	1
3	H13727	Horn-Abdichtung	2
4	H11553	Spannscheibe	2
5	H11306	Federring	8
6	H11305	1/4-20 UNC X 1" Sechskantmutter	8
7	H11477	90° Winkel-Fitting	2
8	H12462	Messing-Presshülse	8
9	H15522	Überwurf/Spannmutter	7
10	H1311020S	1/4" Schlauch	1
11	H13725	Horn-Schelle	2
12	H13723	Horn-Schellen-Verbindung	2
13	H13724	Dichtung	2
14	H12644	T-Verbinder-Stück	1
15	H00550B	Pneumatisches Magnetventil	1
16	H11468	1/8-27 NPTF, Messing-Fitting	2
17	H12489	Reifenventil	1
18	H11830	1/8-27 NPTF, Messing-Kreuz-Fitting	1
19	H14654	1/8-27 NPTF, Messing-T-Stück	1
20	H15249	Rückschlagventil	1
21	H14212	Manometer	1
22	H13940A	Druckluftschalter	1
23	H14620	1/4" Buchsenanschluss	5
24	H15235	Sicherungshalter-Montage	1
25	H00751N	Druckluft-Tank	1
26	H12737	5/16-18 UNCKonternmutter	2
27	H12553	Messing-Fitting 7/16-24 & 1/8 NPT Gewinde	1
28	Hadley Model	Kompressor 1/6 hp, 12V DC	1
29	H14168	10-32 UNF X 1,5" Schraube	2
30	H15224	Öse/Hülse	2
31	H15234	Gummidichtung	2
32	H15290	10-32 UNF Sechskantmutter	2
33	H14572	Dämpfer	4
34	H12949	Schalter, 20Amp	1
35	H12669-2	Kabel	2
36	H14610	Kabelschuh nicht isoliert	2
37	H13116	Schnellverbinder	2
38	H13943	Dichtungspaste	1

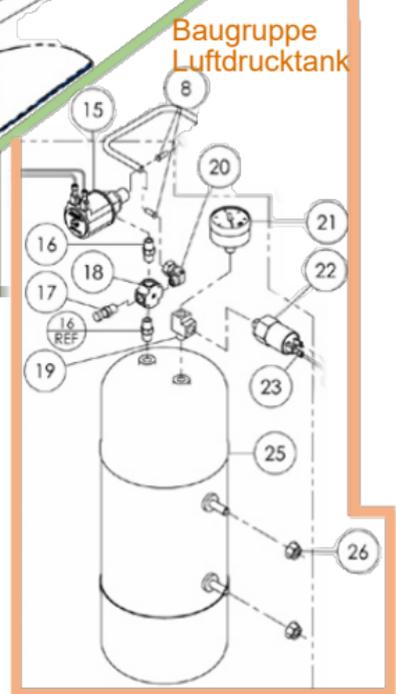
Baugruppe Anschluss Horn/Hörner



Das Horn ist nicht im Set enthalten!



Baugruppe Luftdrucktank



Baugruppe Kompressor

